

Edelstahl-Beizpasten TS

Robia nerezovú oceľ odolnou voči korózii

- Odstraňujú okuje zo zvárania a nábehové zafarbenie v oblasti zvaru a tepelne ovplyvnených zón
- Odstraňujú cudziu hrdzu a železnú kontamináciu na nerezových materiáloch
- Neobsahujú kyselinu chlorovodíkovú a chloridy



Použitie

Pred morením sa musí zvar očistiť od zvyškov a hrubých nečistôt. Potom nanesieme CMA moriacu pastu TS **kyselinovzdorným štetcom** tak, aby moriaca pasta pokryla nábehové zafarbenia a okuje zo zvárania.

Čas morenia nerezovej oceli (napr. 1.4301) je 10 až 60 minút v závislosti na stupni znečistenia alebo zokovinatena. U ocelí s vyššou zliatinou to môže trvať až 120 minút (viď. tabuľka).

Užívateľ musí prostredníctvom predbežných skúšok stanoviť dobu pôsobenia pre neželezné kovy alebo iné materiály.

Produkty s označením **-extra** a **-kristall** sú toxické a vyžaduje sa **osvedčenie o odbornej spôsobilosti pre prácu s toxickými a veľmi toxickými látkami**.

Číslo produktu	Popis	Materiál	Použitie	Balenie
100100	TS-S	1.4301, 1.4401	Nie je potrebné osvedčenie o odbornej spôsobilosti pre prácu s toxickými a veľmi toxickými látkami.	6 x 2 kg nádoba
100110	TS-extra	1.4401, 1.4439, 1.4571	Štandardná moriaca pasta	6 x 2 kg nádoba
100115	TS-kristall	1.4301, 1.4401, 1.4571	Pre vysoko legovanú oceľ a nízke teploty	6 x 2 kg nádoba