

# Ferrit Test

Pro detekci železa a rzi na nerezavějící oceli



## Popis produktu

Zkušební metoda pro zjišťování přítomnosti železitých nečistot na povrchu dílů vyrobených z austenitické Cr Ni oceli a niklových slitin. Zkouška feritovým testem se používá pro lokální bodové kontroly dílů vyrobených z austenitické Cr Ni oceli a niklových slitin pro zjištění železitých nečistot.

Zkouška feritovým testem se nemá používat pro:

1. otřískané povrchy
2. díly vyrobené z Cr ocelí

## Postup

Roztok se umístí do misky a filtrační papír se ponoří do testovací kapaliny. Namočený filtrační papír se umístí na povrch z nerezavějící oceli. Pokud je na povrchu součástky přítomno železo, barva se přibližně po 3 minutách změní na modrou. Tato změna barvy nastává jen lokálně na místech s částicemi železitých vláken. Test se vyhodnotí po 10 minutách.

# Ferrit Test

Po zkoušce se testované plochy musí okamžitě očistit od roztoku indikátoru důkladným otřením nebo opláchnutím deionizovanou vodou.

## Možné chyby

Zkouška feritovým testem se nesmí provádět bezprostředně po mechanické úpravě povrchu (kartáčování, soustružení, broušení atd.), protože čerstvě upravené plochy povrchu také vytvářejí modré zbarvení. Aby se zabránilo indikaci chyb, musí se po mechanické úpravě povrchu počkat alespoň 24 hodin, než se provede zkouška feritového testu. Zbytky mořícího prostředku jsou také indikovány modrým zbarvením. Tyto indikace jsou však potom na velké ploše.

Číslo produktu	Použití	Balení
100302	Detekce železitých nečistot	1 ks