

Ferrit Test

Na detekciu železa a hrdze na nehrdzavejúcej oceli



Popis produktu

Skúšobná metóda na zisťovanie prítomnosti železitých nečistôt na povrchu dielov vyrobených z austenitickej Cr Ni ocele a niklových zliatin. Skúška feritovým testom sa používa na lokálne bodové kontroly dielov vyrobených z austenitickej Cr Ni ocele a niklových zliatin na zistenie železitých nečistôt.

Skúška feritovým indikátorom sa nemá používať na:

1. tryskané povrchy
2. diely vyrobené z Cr ocelí

Postup

Roztok sa umiestni do misky a filtračný papier sa ponorí do testovacej kvapaliny. Namočený filtračný papier sa položí na povrch z nehrdzavejúcej ocele. Ak je na povrchu súčiastky prítomné železo, farba sa približne po 3 minútach zmení na modrú. Táto zmena farby nastáva len lokálne na miestach s časticami železitých vlákien. Test sa vyhodnotí po 10 minútach.

Ferrit Test

Po skúške sa testované plochy musia okamžite očistiť od roztoku indikátora dôkladným utretím alebo opláchnutím deionizovanou vodou.

Možné chyby

Skúška feritovým testom sa nesmie vykonávať bezprostredne po mechanickej úprave povrchu (kefovanie, sústruženie, brúsenie atď.), pretože čerstvo upravené plochy povrchu tiež vytvárajú modré sfarbenie. Aby sa zabránilo indikácii chýb, musí sa po mechanickej úprave povrchu počkať aspoň 24 hodín, kým sa vykoná skúška feritového testu. Zvyšky moriaceho prostriedku sú tiež indikované modrým sfarbením. Tieto indikácie sú však potom na veľkej ploche.

Číslo produktu	Použitie	Balenie
100302	Detekcia železitých nečistôt	1 ks